

## 附件 6：验收工作组意见及验收工作组签名表

### 附件 6：验收工作组意见及验收工作组签名表

#### 惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目 竣工环境保护验收工作组签名表

姓名	工作单位	职务/职称	电话
企业代表			
高旭东	惠州市盛联钣金科技有限公司	厂长	186 8888 7436
其他代表			
黄泽斌	广东华创检测技术有限公司	经理	13902433869



2020年8月6日

## 惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目 竣工环境保护验收工作组意见

2020年8月6日，惠州市盛联钣金科技有限公司根据国务院新修订的《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）相关规定和要求，组织召开惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目竣工环境保护验收会。验收工作组由惠州市盛联钣金科技有限公司（建设单位）、广东华创检测技术有限公司（竣工验收监测单位）等代表组成。与会代表听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收监测情况的介绍，现场检查了环境保护设施的建设与运行及环保措施的落实情况，查阅了验收报告，并核实了有关资料，依据相关的法律、法规、规章、标准和技术规范，经认真讨论，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目（以下简称“本项目”）位于惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼，其中心坐标为北纬：22.991442°（22°59'29.19"），东经：114.318372°（114°19'6.14"）。项目总占地面积1000平方米，建筑面积为1000平方米。主要进行不锈钢钣金件制造，项目投产后年产不锈钢钣金件60吨。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2019年6月由深圳鹏环环保工程有限公司编制完成《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目环境影响报告表》；2020年7月28日取得《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目验收检测报告》（HC20B155）。

#### （三）投资情况

项目实际总投资600万元，其中环保投资6万元，占总投资1%。

#### （四）验收范围

验收范围：惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目的主体工程及相应配套环保设施。

#### （五）验收工况

高旭东 黄晓斌

验收期间项目生产负荷符合建设项目竣工环境保护验收监测的要求。

## 二、工程变动情况

项目建设内容与环评报告内容基本一致，项目无重大变动。

## 三、环境保护执行情况

### 1、运营期废水

项目无生产废水产生；项目员工生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网，纳入惠州市第六污水处理厂二期工程处理。

### 2、运营期废气

(1) 项目切割、打磨过程中产生的金属粉尘，粒径、密度均较大，90%的粉尘基本沉降在车间内，工人定期清扫收集，车间打扫收集到的金属粉尘外卖给物资回收公司，余下10%粉尘以无组织形式排放。

(2) 项目焊接工序产生的焊接烟尘通过加强车间通风后进行无组织排放。

### 3、运营期噪声

项目产生的噪声通过对噪声源采取适当降噪、隔音、消音等治理措施，项目边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

### 4、运营期固废

项目生产过程中产生的固体废物主要有边角料、金属沉降粉尘和员工生活垃圾。边角料、金属沉降粉尘收集后外卖给物资回收部门；生活垃圾交由环卫部门清运处理。

## 四、环境保护设施调试效果及落实情况

调试期间，项目废气各项环保处理设施运行稳定。

## 五、工程建设对环境的影响

根据广东华创检测技术有限公司出具的《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目验收检测报告》(HC20B155)表明：

废气：厂界颗粒物排放能达到广东省《大气污染物排放标准限值》(DB4427-2001)中第二时段无组织排放限值标准。

高旭东 黄泽斌



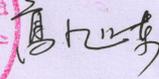
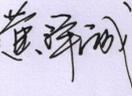
噪声：项目厂界噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类标准要求。

## 六、验收结论及建议

根据《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目竣工环境保护验收报告》，项目建设内容和环保设施等与环评基本一致，基本落实了环境影响报告表提出的各项要求，各项污染物达标排放，固体废物得到妥善处理，满足竣工环境保护验收要求，验收工作组同意项目通过竣工环境保护验收。

在日常生产中，规范环境保护管理，加强废气的收集处理，确保各项环保设施处于正常的运行状态，污染物长期稳定达标排放；进一步加强固体废物的规范化管理。

验收工作组成员签名：



惠州市盛联钣金科技有限公司

2020年8月6日

