

惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目  
竣工环境保护验收报告

建设单位：惠州市盛联钣金科技有限公司

编制单位：惠州市盛联钣金科技有限公司

2020年7月

建设单位： 惠州市盛联钣金科技有限公司

法人代表： 严少明

项目负责人： 严少明

编制单位： 惠州市盛联钣金科技有限公司

法人代表： 严少明

项目负责人： 严少明

建设单位： 惠州市盛联钣金科技有限公司

电话： 13509849889

传真： /

邮编： 516032

地址： 惠州仲恺高新区陈江曙光路大  
欣集团一区 1 号厂房一楼

编制单位： 惠州市盛联钣金科技有限公司

电话： 13509849889

传真： /

邮编： 516032

地址： 惠州仲恺高新区陈江曙光路  
大欣集团一区 1 号厂房一楼

# 目录

1 验收项目概况.....	2
2 验收依据.....	3
2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范.....	3
2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范.....	3
2.3 其他文件.....	3
3 工程建设情况.....	4
3.1 地理位置及平面布置.....	4
3.2 建设内容.....	8
3.3 本次验收主要设备.....	8
3.4 主要原辅材料及燃料.....	8
3.5 生产工艺.....	9
3.6 项目变动说明.....	9
4 环境保护设施.....	10
4.1 施工期污染物治理/处置设施.....	10
4.2 项目运营期污染物治理/处置设施.....	10
4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况.....	11
5 环评主要结论.....	12
5.1 环评主要结论.....	12
6 验收执行标准.....	14
6.1 废气验收执行标准.....	14
6.2 噪声验收执行标准.....	14
7 质量保证及质量控制.....	15
7.1 监测点位的布设、 监测因子及频率.....	15
7.2 监测点位示意图.....	15
8 质量保证及质量控制.....	16
8.1 监测分析方法及检出限.....	16
8.2 验收监测的质量控制措施.....	16
9 验收监测结果.....	17

9.1 验收监测期间工况.....	17
9.2 废气监测结果.....	17
9.3 噪声监测结果.....	18
9.4 该项目执行国家建设项目环境管理制度情况.....	18
10 环境管理核查.....	19
10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况.....	19
10.2 项目建设的环保设施及运行情况.....	19
10.3 环境保护档案管理、环保规章制度的建立及执行情况.....	19
10.4 环评要求及实际建设落实情况.....	19
11 验收监测结论.....	21
11.1 验收监测结论.....	21
11.2 建议.....	21
12 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表.....	22
附件.....	23
附件 1：营业执照.....	23
附件 2：法人身份证.....	24
附件 3：检测报告.....	35
附件 4：质控报告.....	35
附件 5：固废贮存场所.....	35
附件 6：验收工作组意见及验收工作组签名表.....	36

## 项目总体情况

项目名称	惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目				
建设单位	惠州市盛联钣金科技有限公司				
法人代表	严少明	联系人	严少明		
通讯地址	惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼				
联系电话		传真	/	邮编	516032
建设地点	惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼				
项目性质	新建■迁建□改扩建□	行业类别及代码	C3311 金属结构制造		
环境影响报告表名称	惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目环境影响报告表				
环境影响评价单位	深圳鹏环环保工程有限公司				
环保设施设计单位	/				
环保设施施工单位	/				
环境影响评价审批部门	/	批文号	/	时间	/
总投资（万元）	600	其中环保投资（万元）	12	环保投资占总投资比例（%）	2
占地面积（平方米）	1000		建筑面积（平方米）	1000	
开工日期	2020年6月		调试日期	2020年7月	

# 1 验收项目概况

本次竣工环境保护验收项目为惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目（以下简称“本项目”），位于惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼。项目总占地面积1000平方米，建筑面积为1000平方米。主要进行不锈钢钣金件制造，项目投产后年产不锈钢钣金件60吨。

于2019年6月由深圳鹏环环保工程有限公司编制了《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目环境影响报告表》。

为贯彻落实《建设项目环境保护管理条例》[国令第682号]，落实建设项目环境保护“三同时”制度，根据现行的《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》和《关于<建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类>意见的通知》，惠州市盛联钣金科技有限公司于2020年7月启动了项目竣工环境保护验收工作，本次验收委托广东华创检测技术有限公司于2020年7月17日至18日对该项目进行监测采样，2020年7月28日取得《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目验收检测报告》(HC20B155)。

## 2 验收依据

### 2.1 建设项目环境保护相关法律、法规、规章和规范

(1) 《中华人民共和国环境保护法》（2014年4月24日修订，2015年1月1日起施行）；

(2) 《中华人民共和国环境噪声污染防治法》（2018年12月29日起施行）；

(3) 《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》（2020年4月29日修正，2020年9月1日起施行）；

(4) 《建设项目环境保护管理条例》（2018年本）；

(5) 《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）；

(6) 《关于规范建设单位自主开展建设项目竣工环境保护验收的通知(征求意见稿)》（环办环评函[2017]1235号）。

### 2.2 建设项目竣工环境保护验收技术规范

(1) 《建设项目竣工环境保护验收技术指南—污染影响类》(公告2018年第9号)；

(2) 《关于印发建设项目竣工环境保护验收现场检查及审查要点的通知》（环办〔2015〕113号）。

### 2.3 其他文件

(1) 深圳鹏环环保工程有限公司编制的《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目环境影响报告表》，2019年6月；

(2) 广东华创检测技术有限公司出具的《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目验收检测报告》（HC20B155），2020年7月28日等。

## 3 工程建设情况

### 3.1 地理位置及平面布置

#### 1、地理位置

项目位于惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区 1 号厂房一楼，其中心坐标为北纬：22.991442° (22° 59'29.19")，东经：114.318372° (114° 19'6.14")。

项目东面和南面为其他工业厂房，西面为曙光路，北面为惠州市友帮科技有限公司。项目的地理位置详见附图 3-1，项目卫星四置情况详见附图 3-2，项目平面布置详见附图 3-3。



图 3-1 项目地理位置图



图 3-2 项目四至情况图

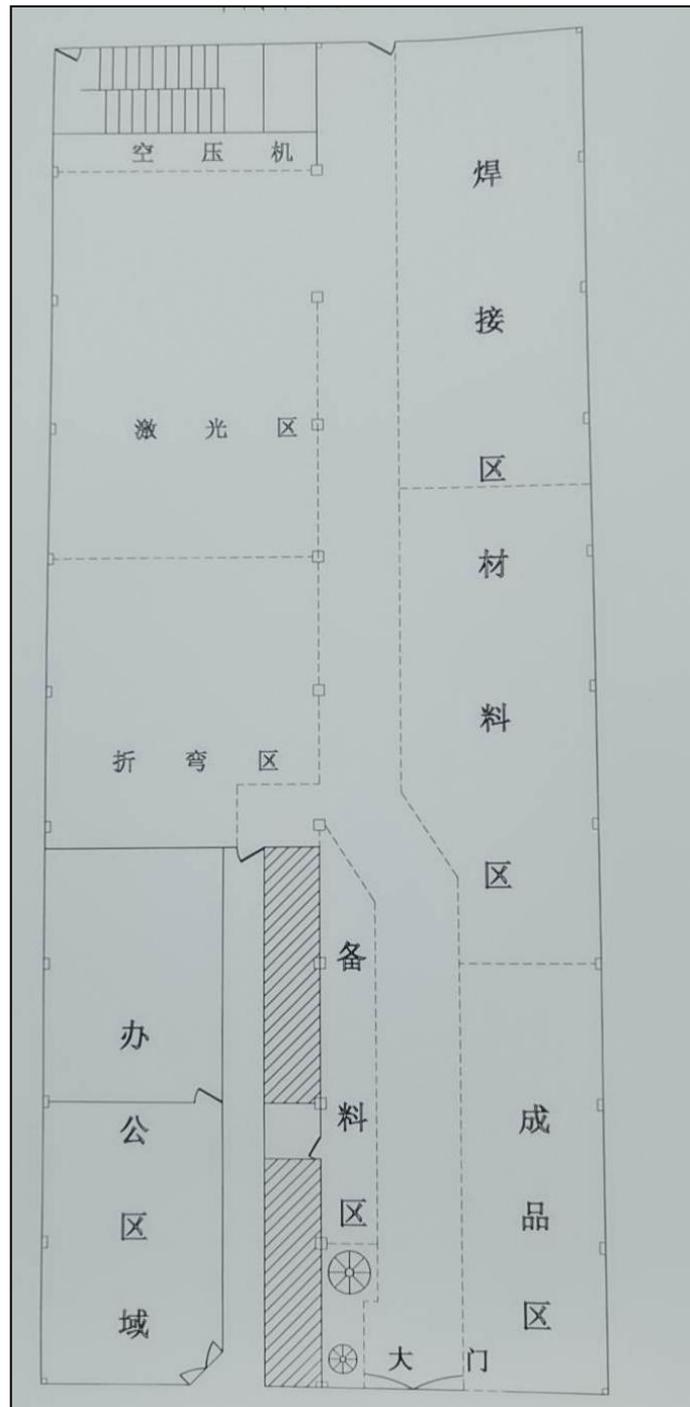


图 3-3 平面布置图

### 3.2 建设内容

项目位于惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼，其中心坐标为北纬：22.991442° (22° 59'29.19")，东经：114.318372° (114° 19'6.14")，项目总投资600万元，建筑面积为1000m<sup>2</sup>。项目员工为15人，每日一班制，每班8小时，年工作时间为300天，均不在厂内食宿。主要进行不锈钢钣金件制造，项目投产后年产不锈钢钣金件60吨。项目环评阶段建设内容与实际建设内容一览表见表3-1。

表3-1 项目环评阶段建设内容与实际建设内容一览表

名称	项目环评报告表设计建设内容	本次项目验收建设内容	变化情况
厂址	惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼	惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼	一致
产品及产量	产不锈钢钣金件60吨	产不锈钢钣金件60吨	一致
原材料及用量	不锈钢板80吨、焊丝0.06吨	不锈钢板80吨、焊丝0.06吨	一致
主要设备	激光切割机1台、空压机1台、折弯机2台、焊机2台、打磨机2台	激光切割机1台、空压机1台、折弯机2台、焊机2台、打磨机2台	一致
主要工艺	来料→激光切割→折弯→焊接→打磨→成品出货	来料→激光切割→折弯→焊接→打磨→成品出货	一致

### 3.3 本次验收主要设备

表3-2 项目主要设备情况

序号	设备名称	环评数量	验收实际数量	变动情况
1	激光切割机	1台	1台	一致
2	空压机	1台	1台	一致
3	折弯机	2台	2台	一致
4	焊机	2台	2台	一致
5	打磨机	2台	2台	一致

### 3.4 主要原辅材料及燃料

项目主要原材料与能耗见表3-3。

表3-3 项目主要原材料与能耗见表

序号	原料名称	单位	环评设计数量	验收实际数量	变动
1	不锈钢板	吨	80	80	一致
2	焊丝	吨	0.06	0.06	一致

### 3.5 生产工艺

生产工艺流程及产污环节图：

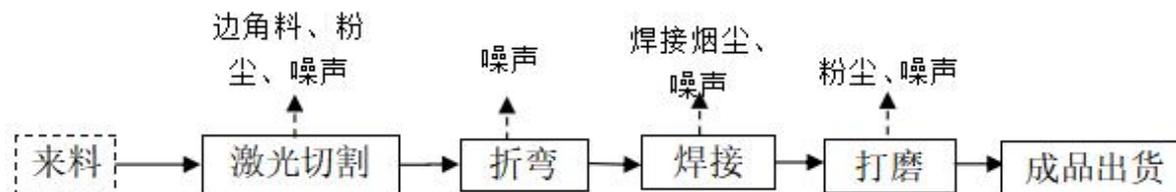


图1 项目模具工艺流程及产污环节图

工艺说明：

**激光切割：**通过激光切割机对外购的不锈钢板进行切割，得到所需的规格形状，此过程会产生边角料、粉尘和噪声。

**折弯：**通过折弯机对工件进行折弯，此过程会产生噪声。

**焊接：**通过焊机对工件进行焊接，此过程会产生焊接烟尘和噪声。

**打磨：**通过打磨机对焊接完成的工件进行打磨，此过程会产生粉尘和噪声。

**成品出货：**加工完成后的成品经检验合格，即可出货交客户。

### 3.6 项目变动说明

项目建设内容与环评所述基本一致，项目无重大变动。

## 4 环境保护设施

### 4.1 施工期污染治理/处置设施

项目为租用厂房，主体工程已建成，故项目不存在施工期对环境产生影响的问题。

### 4.2 项目运营期污染治理/处置设施

#### 4.2.1 废水

项目无生产废水产生，员工生活污水经三级化粪池预处理后排入市政纳污管网，进入惠州市第六污水处理厂二期工程处理。

#### 4.2.2 废气

项目运营期产生的废气主要有切割、打磨过程中产生的金属粉尘和焊接工序产生的焊接烟尘。

(1) 项目切割、打磨过程中产生的金属粉尘，粒径、密度均较大，90%的粉尘基本沉降在车间内，工人定期清扫收集，车间打扫收集到的金属粉尘外卖给物资回收公司，余下10%粉尘以无组织形式排放。

(2) 项目焊接工序产生的焊接烟尘通过加强车间通风后进行无组织排放。

#### 4.2.3 噪声

项目在运营过程中主要噪声污染源是生产设备和辅助设备运行时产生的噪声等。运行时产生的噪声在80~85dB(A)。通过采取消声、隔音和减震措施使厂界达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)中2类标准。

#### 4.2.4 废物

项目生产过程中产生有一般固体废物和生活垃圾

(1) 一般固体废物：项目产生的边角料、金属沉降粉尘收集后外卖给物资回收部门；

(2) 生活垃圾：员工的生活垃圾由环卫部门统一清运处理。

### 4.3 环保设施投资及“三同时”落实情况

项目总投资 600 万元，其中环保投资 12 万元，约占投资的 2%:

表 4-3 三同时落实情况表

	项目内容	污染源	治理措施	投资（万元）	备注
运营期	废气治理	金属粉尘	车间通风设施	5	已落实
		焊接烟尘			
	噪声治理	设备噪声	设备防震垫、隔声门窗	0.5	已落实
	固废治理	生活垃圾	交由环卫部门处理	0.5	已落实
		一般固废	固废分类收集桶		已落实
合计				6	

项目环保设施与项目主体工程同时设计、同时施工，现同时申请验收。

## 5 环评主要结论

### 5.1 环评主要结论

根据《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目环境影响报告表》：

#### (1) 水环境影响评价结论

项目生活污水经三级化粪池处理后进入惠州市第六污水处理厂二期工程处理，执行惠州市第六污水处理厂二期工程接管标准；惠州市第六污水处理厂二期工程尾水执行《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》(DB44/2050-2017) 表 1 规定第二时段标准、《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准以及《广东省水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中城镇污水处理厂第二时段一级标准三者中的较严者，尾水排入甲子河，后汇入潼湖。不会对周边地表水环境造成明显影响。

#### (2) 大气环境影响评价结论

金属粉尘：项目在切割、打磨过程中会产生金属粉尘，由于金属粉尘粒径、密度均较大，容易自由沉降，且有车间厂房阻拦，90%的粉尘基本沉降在车间内，工人只需定期清扫收集，车间打扫收集到的金属粉尘外卖给物资回收公司，余下 10%粉尘无组织排放，排放浓度可以达到广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001) 中第二时段无组织排放监控浓度限值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，不会对厂区及周边环境造成明显影响。

焊接烟尘：本项目焊接工序中焊机工作时会产生焊接烟尘，焊接是一种间歇性加工，焊接烟尘是一种十分复杂的物质，本项目使用实心焊丝进行焊接，有害物质主要成分为 Mn、Fe 等。焊接烟尘经车间通风稀释后，通过车间通风窗排放到车间外部，排放浓度可以达到广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001) 中第二时段无组织排放监控浓度限值 $\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3$ ，不会对厂区及周边环境造成明显影响。

#### (3) 噪声环境影响评价结论

本项目噪声主要是作业过程中机械噪声，噪声值 80-85dB(A)。通过合理布局，将高噪声设备远离厂界；利用厂房墙壁进行隔音，对噪声源进行隔音、消音和减振等措施；合理安排生产时间，生产时关闭门窗；厂界噪声可达到《工业企

业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准，不会对周围声环境和敏感点产生明显的不良影响。

#### （4）固体废物影响评价结论

本项目生产过程中产生的固体废物主要有边角料、金属沉降粉尘和员工生活垃圾。

边角料及金属沉降粉尘收集后外卖给物资回收单位；生活垃圾交由环卫部门清运处理。采取以上措施后，建设项目产生的固体废物不会对周围环境产生不良的影响。

#### （5）结论

综上所述，惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目符合我国及广东省的产业政策，选址符合惠州市仲恺高新区的土地利用规划。项目营运期以生活污水、废气、固废、噪声环境影响为主，在建设单位按“三同时”要求严格执行有关的环保法规及环评报告提出要求，采取生活污水排入惠州市第六污水处理厂二期工程处理及其它可行的污染防治措施，确保污染物达标排放和符合区域污染物总量控制要求，项目对周围环境的影响可控制在可接受范围内。在此前提下，从环境保护角度分析，本项目的建设是可行的。

## 6 验收执行标准

本项目验收监测评价标准按照按《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目环境影响报告表》要求执行。

### 6.1 废气验收执行标准

项目颗粒物排放执行广东省地方标准《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 第二时段无组织排放限值标准。详见表 6.1。

表 6.1 大气污染物排放限值排放标准

污染物	最高允许排放浓度 (mg/m <sup>3</sup> )	无组织排放监控浓度	
		监控点	mg/m <sup>3</sup>
颗粒物	/	周界外浓度最高点	1.0

### 6.2 噪声验收执行标准

厂界噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008) 2 类标准；标准见表 6-2。

表 6-2 工业企业厂界环境噪声排放标准 单位：dB(A)

类别	昼间	夜间
2 类标准	≤60	≤50

## 7 质量保证及质量控制

### 7.1 监测点位的布设、监测因子及频率

2020年7月17日~7月18日，按表7-1所示的监测点位、监测因子、监测频次要求监测。

表 7-1 监测点位、监测因子及监测频率一览表

监测类别	监测点位	监测因子	监测频次
无组织废气	厂界四周	颗粒物	连续监测 2 天，每天监测 3 次
噪声	厂界四周	Leq	连续监测 2 天，每天监测 2 次

### 7.2 监测点位示意图

监测采样点位示意图如下图 7-1。



图 7-1 项目监测点位图

## 8 质量保证及质量控制

### 8.1 监测分析及检出限

根据验收执行标准要求的监测分析方法执行。本次验收监测采用的方法及检出限见表 8-1。

表 8-1 监测分析及检出限

分析项目	方法标准号	方法名称	主要仪器	检出限
颗粒物	GB/T 15432-1995 及其修改单	重量法	电子天平 ESJ30-5A	0.001mg/m <sup>3</sup>
厂界噪声	GB 12348-2008	声级计法	多功能声级计 AWA6228+	/

### 8.2 验收监测的质量控制措施

为保证监测分析结果的准确可靠性，监测质量保证和质量控制按照《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范（试行）》（HJ/T373-2007）等环境监测技术规范要求进行。

监测人员持证上岗，所用计量仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。

采样前烟尘采样器进行气路检查和流量校核，烟气分析仪进行标气校准，保证监测仪器的气密性和准确性。

水样采集不少于 10%的平行样，并采用合适的容器和固定措施（如添加固定剂、冷藏等）防止样品污染和变质；实验室采用 10%平行样分析、10%加标回收样分析或质控样分析、空白样分析等质控措施。

噪声测量前后用标准声源对噪声计进行校准，监测前后校准值差值不得大于 0.5dB。验收监测的采样记录及分析测试结果，按国家标准和监测技术规范有关要求进行处理和填报，并按有关规定和要求进行三级审核。分析方法的选择应能满足评价标准要求。

## 9 验收监测结果

### 9.1 验收监测期间工况

本次验收监测期间采取调惠州市盛联钣金科技有限公司验收监测期间生产工况稳定，各环保设施正常运行。

### 9.2 废气监测结果

无组织废气监测结果见表 9.2

表 9.2 项目无组织废气监测结果一览表

检测点位	检测日期/频次	检测结果	标准限值	评价	
		颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )	颗粒物 (mg/m <sup>3</sup> )		
上风向参照点1#	2020-07-17	第一次	0.133	—	
		第二次	0.191	—	
		第三次	0.172	—	
	2020-07-18	第一次	0.181	—	
		第二次	0.190	—	
		第三次	0.114	—	
下风向监控点2#	2020-07-17	第一次	0.305	1.0	合格
		第二次	0.333	1.0	合格
		第三次	0.314	1.0	合格
	2020-07-18	第一次	0.285	1.0	合格
		第二次	0.295	1.0	合格
		第三次	0.295	1.0	合格
下风向监控点3#	2020-07-17	第一次	0.476	1.0	合格
		第二次	0.400	1.0	合格
		第三次	0.448	1.0	合格
	2020-07-18	第一次	0.380	1.0	合格
		第二次	0.409	1.0	合格
		第三次	0.381	1.0	合格
下风向监控点4#	2020-07-17	第一次	0.286	1.0	合格
		第二次	0.295	1.0	合格
		第三次	0.343	1.0	合格
	2020-07-18	第一次	0.333	1.0	合格
		第二次	0.314	1.0	合格
		第三次	0.324	1.0	合格

备注：1.标准限值参考广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值；  
2.“—”表示未有该项目的参考限值。

结论：经检测，颗粒物无组织排放符合广东省地方标准《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）第二时段无组织排放监控浓度限值要求。

### 9.3 噪声监测结果

项目噪声监测结果见表 9-3。

表 9-3 噪声监测结果一览表

序号	检测点位	主要声源	测量值 dB(A)				检测人员
			2020-07-17		2020-07-18		
			昼间 Leq	夜间 Leq	昼间 Leq	夜间 Leq	
N1	厂界东外 1m 处	生产噪声	56.6	47.4	57.4	47.9	邓锦涛、 廖世皇
N2	厂界南外 1m 处	生产噪声	57.2	46.8	56.7	46.7	
N3	厂界北外 1m 处	生产噪声	57.5	46.4	56.3	47.3	
N4	厂界西南外 1m 处	生产噪声	55.4	48.0	55.8	48.2	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB 12348-2008) 3 类			60	50	60	50	——
评价：经检测，厂界四周各噪声检测点均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类限值标准要求。							

根据监测结果可知，项目昼间、夜间噪声声值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）2 类标准。

### 9.4 该项目执行国家建设项目环境管理制度情况

该项目建设前根据《中华人民共和国环境保护法》和《建设项目环境保护管理条例》的规定，进行了环境影响评价，环境影响评价报告表等资料齐全，各项污染治理设施、措施基本按要求落实并做到了与主体工程同时设计、同时施工、同时投入使用。

## 10 环境管理核查

### 10.1 执行国家建设项目环境管理制度情况

本项目执行了环境影响评价制度及环保“三同时”制度，环评、初步设计手续齐全。

### 10.2 项目建设的环保设施及运行情况

项目已设置配套消防设施及环保措施，均正常运行。

### 10.3 环境保护档案管理、环保规章制度的建立及执行情况

本项目建立了环保档案，主要有环评文件、检测报告等，要求员工按章执行，由上属惠州市盛联钣金科技有限公司统一管理。

### 10.4 环评要求及实际建设落实情况

项目环保设施落实情况见表 10-1。

10-1 项目环评落实情况一览表

序号	环评报告表要求	环评报告表落实情况
1	<p>项目生活污水经三级化粪池处理后进入惠州市第六污水处理厂二期工程处理，执行惠州市第六污水处理厂二期工程接管标准；惠州市第六污水处理厂二期工程尾水执行《淡水河、石马河流域水污染物排放标准》(DB44/2050-2017) 表 1 规定第二时段标准、《城镇污水处理厂污染物排放标准》(GB18918-2002) 一级 A 标准以及《广东省水污染物排放限值》(DB44/26-2001) 中城镇污水处理厂第二时段一级标准三者中的较严者，尾水排入甲子河，后汇入潼湖。</p>	<p>已落实。项目员工生活污水经三级化粪池预处理后排入市政纳污管网，进入惠州市第六污水处理厂二期工程处理。</p>
2	<p>项目在切割、打磨过程中会产生金属粉尘，由于金属粉尘粒径、密度均较大，容易自由沉降，且有车间厂房阻拦，90%的粉尘基本沉降在车间内，工人只需定期清扫收集，车间打扫收集到的金属粉尘外卖给物资回收公司，余下10%粉尘无组织排放，排放浓度可以达到广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001) 中第二时段无组织排放监控浓度限值<math>\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3</math>；</p> <p>项目焊接工序中焊机工作时会产生焊接烟尘，焊接是一种间歇性加工，焊接烟尘是一种十分复杂的物质，本项目使用实心焊丝进行焊接，有害物质主要成分为Mn、Fe等。焊接烟尘经车间通风稀释后，通过车间通风窗排放到车间外部，排放浓度可以达到广东省地方标准《大气污染物排放标准》(DB44/27-2001) 中第二时段无组织排放监控浓度限值<math>\leq 1.0\text{mg}/\text{m}^3</math>。</p>	<p>已落实。金属粉尘通过加强车间通风换气，厂界颗粒物浓度能达到广东省《大气污染物排放限值》(DB44/27-2001) 中厂界颗粒物无组织排放监控浓度限值。</p>

3	<p>项目噪声主要是作业过程中机械噪声，噪声值80-85dB(A)。通过合理布局，将高噪声设备远离厂界；利用厂房墙壁进行隔音，对噪声源进行隔音、消音和减振等措施；合理安排生产时间，生产时关闭门窗；厂界噪声可达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准。</p>	<p>已落实。项目通过隔声、消音、减震、降噪等措施，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准排放。</p>
4	<p>本项目生产过程中产生的固体废物主要有边角料、金属沉降粉尘和员工生活垃圾。其中边角料及金属沉降粉尘收集后外卖给物资回收单位；生活垃圾交由环卫部门清运处理。</p>	<p>已落实。项目边角料及金属沉降粉尘收集后外卖给物资回收单位；生活垃圾交由环卫部门清运处理。</p>

## 11 验收监测结论

### 11.1 验收监测结论

1、在监测期间，惠州市盛联钣金科技有限公司正常运营，设备运转正常，工况稳定，符合验收监测要求。

2、项目排水系统实行雨污分流，项目员工生活污水经三级化粪池预处理后排入市政纳污管网，进入惠州市第六污水处理厂二期工程处理。

3、项目生产过程中项目切割、打磨过程中产生的金属粉尘，粒径、密度均较大，90%的粉尘基本沉降在车间内，工人定期清扫收集，车间打扫收集到的金属粉尘外卖给物资回收公司，余下10%粉尘以无组织形式排放；项目焊接工序产生的焊接烟尘通过加强车间通风后进行无组织排放。

无组织排放的颗粒物均达到广东省《大气污染物排放限值》（DB44/27-2001）中厂界颗粒物无组织排放监控浓度限值。

4、项目产生的噪声通过对噪声源采取适当降噪、隔音、消音等治理措施，项目边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2类标准要求，对周围环境影响较小，可以接受。

5、项目生产过程中产生的边角料、金属沉降粉尘收集后外卖给物资回收部门；生活垃圾交由环卫部门清运处理。

### 11.2 建议

1、须按环评的要求，优先采用先进的清洁生产工艺、设备，采取有效措施减少物耗、水耗、能耗和污染物的产生量。

2、定期对环保设备进行检查维护，确保设备正常运行。

## 12 建设项目环境保护“三同时”竣工验收登记表

建设项目工程竣工环境保护“三同时”验收登记表

填表单位(盖章)		惠州市盛联钣金科技有限公司				填表人(签字)				项目经办人(签字)			
建设项目	项目名称	惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目						建设地点	惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼				
	行业类别	C3311 金属结构制造						建设性质	<input checked="" type="checkbox"/> 新建	<input type="checkbox"/> 改扩建	<input type="checkbox"/> 技术改造	<input type="checkbox"/> 补办	
	设计生产能力	产不锈钢钣金件 60 吨			建设项目开工日期	2020 年 1 月		实际生产能力	产不锈钢钣金件 60 吨			投入运行日期	2020 年 7 月
	投资总概算(万元)	600						环保投资总概算(万元)	12		所占比例(%)	2	
	环评审批部门	--						批准文号	--		批准时间	--	
	初步设计审批部门	--						批准文号	--		批准时间	--	
	环保验收审批部门	--						批准文号	--		批准时间	--	
	环保设施设计单位	--		环保设施施工单位		--			环保设施监测单位		广东华创检测技术有限公司		
	实际总投资(万元)	600			实际环保投资(万元)			6		所占比例(%)		1	
	废水治理(万元)	0	废气治理(万元)	5	噪声治理(万元)	0.5	固废治理(万元)	0.5	绿化及生态(万元)	--	其它(万元)	--	
新增废水处理设施能力		--			新增废气处理设施能力		--		年平均工作时	2400			
建设单位	惠州市盛联钣金科技有限公司				邮政编码	--	联系电话	13509849889	环评单位	深圳鹏环环保工程有限公司			
污染物排放达标与总量控制(工业建设项目详填)	污染物	原有排放量(1)	本期工程实际排放浓度(2)	本期工程允许排放浓度(3)	本期工程产生量(4)	本期工程自身削减量(5)	本期工际排放量(6)	本期工程核定排放总量(7)	本期工程“以新带老”削减量(8)	全厂实际排放总量(9)	全厂核定排放总量(10)	区域平衡替代削减量(11)	排放增减量(12)
	生活污水	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	化学需氧量	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氨氮	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	废气	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	二氧化硫	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	氮氧化物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
	工业固体废物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--
与项目有关的其它特征污染物	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	
注：1、排放增减量：（+）表示增加，（-）表示减少 2、(12)=(6)-(8)-(11)，（9）=(4)-(5)-(8)-(11)+（1） 3、计量单位：废水排放量——万吨/年；废气排放量——万标立方米/年；工业固体废物排放量——万吨/年；水污染物排放浓度——毫克/升；大气污染物排放浓度——毫克/立方米；水污染物排放量——吨/年；大气污染物排放量——吨/年													

# 附件

## 附件 1: 营业执照

1047889



# 营 业 执 照

(副 本) (副本号:1-1)

统一社会信用代码91441300MA4WKK082R

名 称	惠州市盛联钣金科技有限公司
类 型	有限责任公司(自然人独资)
住 所	惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼
法定代表人	严少明
注册 资 本	人民币陆佰万元
成 立 日 期	2017年05月19日
营 业 期 限	长期
经 营 范 围	五金制品、精密模具配件以及相关产品的设计开发、钣金加工与销售并提供相关技术咨询、技术服务; 国内贸易。(依法须经批准的项目, 经相关部门批准后方可开展经营活动。) 〰



登记机关



2017 年 5 月 19 日

中华人民共和国国家工商行政管理总局监

信用信息公示系统网址: <http://gsxt.gdgs.gov.cn/>

## 附件 2：法人身份证



### 附件 3：检测报告

  
202019124865

 广东华创检测技术有限公司  
Guangdong Huachuang testing technology co.,ltd.

## 检验检测报告

报告编号： HC20B155

检测类别： 验收检测

委托单位： 惠州市盛联钣金科技有限公司

项目名称： 惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目

报告日期： 2020年7月28日

广东华创检测技术有限公司  
(检验检测专用章)

报告编号: HC20B155

### 一、检测目的

企业验收检测。

### 二、检测概况

委托单位: 惠州市盛联钣金科技有限公司

项目名称: 惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目

项目地址: 惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区 11 号厂房一楼

采样时间: 2020 年 7 月 17 日-2020 年 7 月 18 日 采样人员: 邓锦涛、廖世皇

检测时间: 2020 年 7 月 21 日

检测人员: 钟晓婷

### 三、检测内容

#### 3.1、废气

检测点位	采样依据	检测因子	采样设备
无组织废气上风向参照点 1#	HJ/T 55-2000 《大气污染物无组织排放监测 技术导则》	颗粒物	环境空气综合采样器: 响应 2050 型
无组织废气下风向监控点 2#			
无组织废气下风向监控点 3#			
无组织废气下风向监控点 4#			

#### 3.2、噪声

检测点位	检测依据	检测因子	检测设备
厂界东侧外 1 米处	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放 标准》	厂界噪声	多功能声级计: AWA6228+ 声级校准器: AWA6021A
厂界西侧外 1 米处		厂界噪声	
厂界北侧外 1 米处		厂界噪声	
厂界北侧外 1 米处		厂界噪声	

#### 四、检测结果

##### 4.1、废气

单位: mg/m<sup>3</sup>

检测点位	检测时间	检测项目	检测结果			执行标准 <sup>a</sup>
			第一次	第二次	第三次	
无组织废气上风向参照点 1#	2020.07.17	颗粒物	0.133	0.191	0.172	1.0
无组织废气下风向监控点 2#		颗粒物	0.305	0.333	0.314	1.0
无组织废气下风向监控点 3#		颗粒物	0.476	0.400	0.448	1.0
无组织废气下风向监控点 4#		颗粒物	0.286	0.295	0.343	1.0
无组织废气上风向参照点 1#	2020.07.18	颗粒物	0.181	0.190	0.114	1.0
无组织废气下风向监控点 2#		颗粒物	0.285	0.295	0.295	1.0
无组织废气下风向监控点 3#		颗粒物	0.380	0.409	0.381	1.0
无组织废气下风向监控点 4#		颗粒物	0.333	0.314	0.324	1.0

注: “a”表示执行《大气污染物排放限值》(DB 44/27-2001) 第二时段无组织排放监控浓度限值。

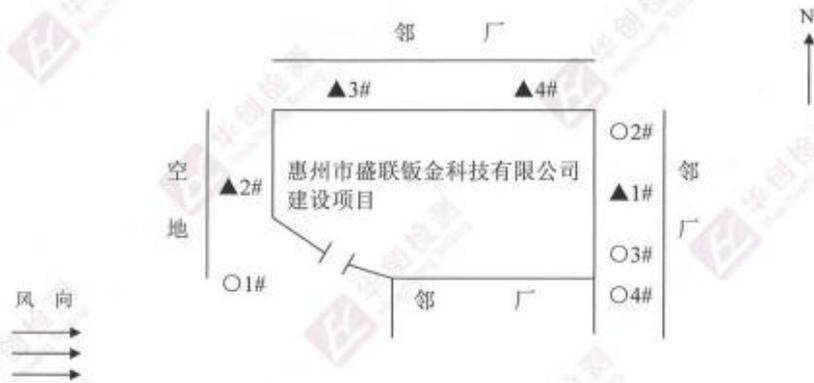
##### 4.2、噪声

序号	监测位置	监测结果 L <sub>eq</sub> [dB(A)]				执行标准:《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 中 2 类	
		2020年07月17日		2020年07月18日			
		昼间	夜间	昼间	夜间	昼间	夜间
1#	厂界东侧外 1 米处	56.6	47.4	57.4	47.9	60	50
2#	厂界西侧外 1 米处	57.2	46.8	56.7	46.7		
3#	厂界北侧外 1 米处	57.5	46.4	56.3	47.3		
4#	厂界北侧外 1 米处	55.4	48.0	55.8	48.2		

注: 天气: 晴, 昼夜间最大风速: 2.0m/s。

报告编号: HC20B155

点位分布示意图: ▲表示噪声检测点, ○表示无组织废气采样点



### 五、检测方法、仪器及方法检出限

检测项目	检测标准和方法	仪器名称	方法检出限
颗粒物	GB/T 15432-1995 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	电子天平(万分之一): BSA124S	0.001 mg/m <sup>3</sup>
厂界噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	多功能声级计: AWA6228+ 声级校准器: AWA6021A	/

注: 1、本报告中所有的执行标准/限值均由委托单位提供。  
2、“/”表示不适用。

\*\*本报告到此结束\*\*

编制人: 徐敏

审核人: 陈

签发人: 陈  
签发日期: 2020.7.28

## 附件 4：质控报告

  
202019124865

广东华创检测技术有限公司  
Guangdong Huachuang testing technology co., ltd.

# 质 控 报 告

报告编号： HC20B155Z

检测类别： 验收检测

委托单位： 惠州市盛联钣金科技有限公司

项目名称： 惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目

报告日期： 2020年7月28日

广东华创检测技术有限公司  
(检验检测专用章)

第 1 页，共 6 页

## 一、质量控制依据

为保证检测分析结果的准确可靠性,检测质量保证和质量控制按照《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》(生态环境部公告 2018 年第 9 号)和《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T 373-2007)等环境监测技术规范相关章节要求进行。

## 二、质量控制措施

### (1) 样品采集质量保证

对于废气、噪声等需要使用仪器进行现场检测的项目,在开展检测前,要求检测人员先进行仪器的检查和校准,达到使用的要求后才能开展检测。

### (2) 器具的检定及人员持证上岗方面

为了保证检测仪器设备、玻璃仪器的准确度、量值可溯源性和有效性,按照检测仪器检定的年度计划,对国家规定的需要送检的仪器设备、玻璃仪器等进行了检定。本次验收检测所用的仪器设备均已检定并在有效期内。

参与本次验收检测的所有人员(采样人员、分析人员、编辑人员、审核人员和签发人员)均持有上岗证并在有效期内。

### (3) 数据审核质量保证

所有的检测原始数据,都经过分析人员、审核人员二级的审核,然后才录入、汇总,出具报告。

检测报告实行编辑人员、审核人员和签发人员的三级审核后发出。

报告编号: HC20B155Z

### 三、质控数据结果表

#### (一)、人员要求 (见表 1)

表 1: 检测人员和上岗证一览表

检测过程	检测项目	人员名单	上岗证编号
现场采样/检测	颗粒物、厂界噪声	邓锦涛	HC-SGZ-023
		廖世皇	HC-SGZ-029
实验室分析	颗粒物	钟晓婷	粤 JC2019-3487

上述人员均持证上岗,且上岗证均在有效期内。

#### (二)、仪器设备 (见表 2)

表 2: 仪器型号、出厂编号及检定证书一览表

检测过程	使用仪器	型号	仪器出厂编号	检定证书编号
现场采样/ 检测	环境空气综合采样器 HC/XC-022(01)	崂应 2050 型	Q08141988	HX919038886-003
	环境空气综合采样器 HC/XC-022(02)	崂应 2050 型	Q08142924	HX919038886-004
	环境空气综合采样器 HC/XC-022(03)	崂应 2050 型	Q08146692	HX919038886-005
	环境空气综合采样器 HC/XC-022(04)	崂应 2050 型	Q08149019	HX919038886-006
	多功能声级计 HC/XC-009(04)	AWA6228+	00328130	ZD202007140001
	声级校准器 HC/XC-008(01)	AWA6021A	1011313	SSD201908841
实验室 分析	电子天平 (万分之一) HC/FX-001(02)	BSA124S	3137810769	FZD201900565

所使用的仪器均经过计量部门检定或校准合格并在有效期内使用。

报告编号: HC20B155Z

(三)、现场仪器校准(见表 3.1、3.2)

表 3.1: 采样器流量校准结果一览表

仪器型号/名称	仪器编号	校核时段	设定流量 (L/min)	校准流量 (L/min)	示值偏差 (%)	要求 (%)	结论	校准日期
环境空气综合采样器	HC/XC-022(01)	采样前	100	99.8	-0.2	±5	合格	2020年 7月17日
		采样后	100	99.9	-0.1	±5	合格	
环境空气综合采样器	HC/XC-022(02)	采样前	100	99.9	-0.1	±5	合格	
		采样后	100	100.1	0.1	±5	合格	
环境空气综合采样器	HC/XC-022(03)	采样前	100	100.1	0.1	±5	合格	
		采样后	100	100.1	0.1	±5	合格	
环境空气综合采样器	HC/XC-022(04)	采样前	100	100.3	0.3	±5	合格	
		采样后	100	100.0	0.0	±5	合格	
环境空气综合采样器	HC/XC-022(01)	采样前	100	99.9	-0.1	±5	合格	2020年 7月18日
		采样后	100	100.1	0.1	±5	合格	
环境空气综合采样器	HC/XC-022(02)	采样前	100	100.1	0.1	±5	合格	
		采样后	100	100.0	0.0	±5	合格	
环境空气综合采样器	HC/XC-022(03)	采样前	100	100.0	0.0	±5	合格	
		采样后	100	100.0	0.0	±5	合格	
环境空气综合采样器	HC/XC-022(04)	采样前	100	99.7	-0.3	±5	合格	
		采样后	100	99.8	-0.2	±5	合格	

表 3.2: 声级计校准结果一览表

日期		仪器设备	标准值	检测前校准值	检测后校准值	要求	结论
2020年	昼间	AWA5688 型: 多功能声级计 AWA6021A 声级计校准器	94.0	93.6	93.7	±0.5	合格
7月17日	夜间		94.0	93.5	93.6		合格
2020年	昼间		94.0	93.6	93.6		合格
7月18日	夜间		94.0	93.5	93.6		合格

根据仪器校准结果, 采样仪器采样前/后流量示值误差均符合要求, 声级计检测前/后校准示值误差 $\leq \pm 0.5\text{dB(A)}$ , 符合质控要求。

(四)、检测方法、仪器及方法检出限(见表 4)

表 4: 检测方法、仪器及方法检出限一览表

检测项目	检测标准和方法	仪器名称	方法检出限
颗粒物	GB/T 15432-1995 《环境空气 总悬浮颗粒物的测定 重量法》	电子天平(万分之一): BSA124S	0.001 mg/m <sup>3</sup>
厂界噪声	GB 12348-2008 《工业企业厂界环境噪声排放标准》	多功能声级计: AWA6228+ 声级校准器: AWA6021A	/

检测分析方法均采用本单位通过计量认证的方法。

(五)、采样照片

<p>无组织废气上风向参照点 1#</p> 	<p>无组织废气下风向监控点 2#</p> 
<p>无组织废气下风向监控点 3#</p> 	<p>无组织废气下风向监控点 4#</p> 
<p>厂界东侧外 1 米处</p> 	<p>厂界西侧外 1 米处</p> 

报告编号: HC20B155Z



\*\*本报告到此结束\*\*

编制人: 徐朝忠

审核人: 王研

签发人: 王研  
签发日期: 2022.7.28

第四  
页

## 附件 5： 固废贮存场所



## 附件 6：验收工作组意见及验收工作组签名表

### 附件 6：验收工作组意见及验收工作组签名表

#### 惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目 竣工环境保护验收工作组签名表

姓名	工作单位	职务/职称	电话
企业代表			
高旭东	惠州市盛联钣金科技有限公司	厂长	186 8888 7436
其他代表			
黄泽斌	广东华创检测技术有限公司	经理	13902433869



2020年8月6日

## 惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目 竣工环境保护验收工作组意见

2020年8月6日，惠州市盛联钣金科技有限公司根据国务院新修订的《建设项目环境保护管理条例》（国务院令第682号）及《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4号）相关规定和要求，组织召开惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目竣工环境保护验收会。验收工作组由惠州市盛联钣金科技有限公司（建设单位）、广东华创检测技术有限公司（竣工验收监测单位）等代表组成。与会代表听取了相关单位关于项目建设和环境保护执行情况、验收监测情况的介绍，现场检查了环境保护设施的建设与运行及环保措施的落实情况，查阅了验收报告，并核实了有关资料，依据相关的法律、法规、规章、标准和技术规范，经认真讨论，提出意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目（以下简称“本项目”）位于惠州仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼，其中心坐标为北纬：22.991442°（22°59'29.19"），东经：114.318372°（114°19'6.14"）。项目总占地面积1000平方米，建筑面积为1000平方米。主要进行不锈钢钣金件制造，项目投产后年产不锈钢钣金件60吨。

#### （二）建设过程及环保审批情况

2019年6月由深圳鹏环环保工程有限公司编制完成《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目环境影响报告表》；2020年7月28日取得《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目验收检测报告》（HC20B155）。

#### （三）投资情况

项目实际总投资600万元，其中环保投资6万元，占总投资1%。

#### （四）验收范围

验收范围：惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目的主体工程及相应配套环保设施。

#### （五）验收工况

高旭东 黄晓斌

验收期间项目生产负荷符合建设项目竣工环境保护验收监测的要求。

## 二、工程变动情况

项目建设内容与环评报告内容基本一致，项目无重大变动。

## 三、环境保护执行情况

### 1、运营期废水

项目无生产废水产生；项目员工生活污水经三级化粪池处理后排入市政污水管网，纳入惠州市第六污水处理厂二期工程处理。

### 2、运营期废气

(1) 项目切割、打磨过程中产生的金属粉尘，粒径、密度均较大，90%的粉尘基本沉降在车间内，工人定期清扫收集，车间打扫收集到的金属粉尘外卖给物资回收公司，余下10%粉尘以无组织形式排放。

(2) 项目焊接工序产生的焊接烟尘通过加强车间通风后进行无组织排放。

### 3、运营期噪声

项目产生的噪声通过对噪声源采取适当降噪、隔音、消音等治理措施，项目边界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB12348-2008)2类标准要求。

### 4、运营期固废

项目生产过程中产生的固体废物主要有边角料、金属沉降粉尘和员工生活垃圾。边角料、金属沉降粉尘收集后外卖给物资回收部门；生活垃圾交由环卫部门清运处理。

## 四、环境保护设施调试效果及落实情况

调试期间，项目废气各项环保处理设施运行稳定。

## 五、工程建设对环境的影响

根据广东华创检测技术有限公司出具的《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目验收检测报告》(HC20B155)表明：

废气：厂界颗粒物排放能达到广东省《大气污染物排放标准限值》(DB4427-2001)中第二时段无组织排放限值标准。

高旭东 黄泽斌



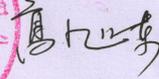
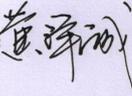
噪声：项目厂界噪声监测值均满足《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2类标准要求。

## 六、验收结论及建议

根据《惠州市盛联钣金科技有限公司建设项目竣工环境保护验收报告》，项目建设内容和环保设施等与环评基本一致，基本落实了环境影响报告表提出的各项要求，各项污染物达标排放，固体废物得到妥善处理，满足竣工环境保护验收要求，验收工作组同意项目通过竣工环境保护验收。

在日常生产中，规范环境保护管理，加强废气的收集处理，确保各项环保设施处于正常的运行状态，污染物长期稳定达标排放；进一步加强固体废物的规范化管理。

验收工作组成员签名：



惠州市盛联钣金科技有限公司

2020年8月6日



## 附件 7：固定污染源登记回执

### 固定污染源排污登记回执

登记编号：91441300MA4WKK082R001W

排污单位名称：惠州市盛联钣金科技有限公司

生产经营场所地址：惠州市仲恺高新区陈江曙光路大欣集团一区1号厂房一楼

统一社会信用代码：91441300MA4WKK082R

登记类型：首次 延续 变更

登记日期：2020年06月11日

有效期：2020年06月11日至2025年06月10日



#### 注意事项：

（一）你单位应当遵守生态环境保护法律法规、政策、标准等，依法履行生态环境保护责任和义务，采取措施防治环境污染，做到污染物稳定达标排放。

（二）你单位对排污登记信息的真实性、准确性和完整性负责，依法接受生态环境保护检查和社会公众监督。

（三）排污登记表有效期内，你单位基本情况、污染物排放去向、污染物排放执行标准以及采取的污染防治措施等信息发生变动的，应当自变动之日起二十日内进行变更登记。

（四）你单位若因关闭等原因不再排污，应及时注销排污登记表。

（五）你单位因生产规模扩大、污染物排放量增加等情况需要申领排污许可证的，应按规定及时提交排污许可证申请表，并同时注销排污登记表。

（六）若你单位在有效期满后继续生产运营，应于有效期满前二十日内进行延续登记。



更多资讯，请关注“中国排污许可”官方公众微信号